

UWAGA


- Ilość strzemion należy zweryfikować podczas wytwarzania zbrojenia.
- W przypadku łączenia prętów należy stosować długość zakładu równą 40ϕ łączonych prętów. Maksymalna ilość prętów łączonych na zakład w 1 przekroju to 50% wszystkich prętów.
- Stosować wkładki dystansowe zbrojenia w deskowaniu.
- Elementy podwieszone wesprzeć podporami i zabezpieczyć przeciwskrętnie.
- Betonowanie przeprowadzić w cyklu ciągłym, zagęszczając gęstozbrojone miejsca wibratorem wgnębnym.
- Zapewnić pielęgnację betonu przez okres dojrzewania betonu.
- Rysunki rozpatrywać pod kątem starterów dla następnych pozycji żelbetowych.

LEGENDA

ŚREDNICE GIĘCIA PRĘTÓW			
Pręty odgięte 	Haki, szpilki, bigle 		
	Otulina > 10cm i > 7Ø	Dmin = 10Ø	
	Otulina > 5cm i > 3Ø	Dmin = 15Ø	Ø < 20mm Dmin = 4Ø
	Otulina ≤ 5cm i ≤ 3Ø	Dmin = 20Ø	Ø ≥ 20mm Dmin = 7Ø

BETON C25/30	
OTULINA:	3 cm
od dołu	3 cm
STAL A-I (St3Y-b)	
STAL A-IIIN (B500SP)	

KLASA EKSPOZYCJI
XC1

	IMIĘ I NAZWISKO	NR UPRAWNIEŃ	DATA	PODPIS	
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Jarosław Śliwczyński	KUP/0003/PBKb/22	01.02.2025		
SPRAWDZIŁ	inż. Maria Szulczewska	GPIK-KZ-730/14/94	01.02.2025		
INWESTOR	<div>Pracownia Projektowa Jarosław Śliwczyński ul. Grochowa 27a, 88-100 Inowrocław NIP 556 265 61 68, tel. 695 950 412</div> <div>TEMAT I ADRES INWESTYCJI</div> <div>BUDOWA ZEWNĘTRZNEGO SZYBU WINDOWEGO</div> <div>al. Kleeberga 1, 88-100 Inowrocław, dz. nr 1/19</div>				
ZAMAWIAJĄCY					-
TYTUŁ RYSUNKU					T(0)-01 <u>ZBROJENIE</u>
NR RYSUNKU		SKALA	FORMAT	STADIUM	REW. / STR.
KZ_13		1:20	A3	P.T.	0